

DENUNCIA PER EVENTI NATURALI

Luogo e data

Io sottoscritto Cell.

E-mail e/o Nr fax

sono con la presente ad informarVi che il giorno alle ore.....

il mio camper si trovava ain provincia di

e sono stato sorpreso da (spuntare con una "X" l'evento naturale che vi ha colpito)

- URAGANO / TEMPESTA
- TROMBA D'ARIA / BUFERA
- INONDAZIONE / ALLUVIONE / MAREGGIATA
- FRANA / SMOTTAMENTO
- VALANGA / SLAVINA

Elenco dove ha subito i danni (es: parte anteriore, posteriore, dx o sx, etc.) il mio camper e preciso la loro entità (es: ammaccatura carrozzeria, graffi, etc.) :

.....
.....

IL MEZZO SARÀ PERIZIABILE C/O: (selezionare l'opzione desiderata con una "X")

- c/o la mia Abitazione previo appuntamento telefonico al numero
- oppure c/o Riparatore c/o Carrozzaio c/o Rimessaggio c/o Concessionario

Ragione socialePartita Iva.....

InidirizzoCittàCAP.....

previo appuntamento telefonico al numero

PRECISO DI ESSERE ASSICURATO PRESSO LA VS. COMPAGNIA CONTRO TALE DANNO

con la polizza nr:

relativa al Camper targato:

Infine indico il CODICE IBAN dove chiedo venga accreditata la liquidazione del danno subito:

.....

Intestato a:.....
(se diverso dal proprietario del mezzo allegare obbligatoriamente DELEGA)

.....

In fede _____